

СТАНОК ТОКАРНО – ВИНТОРЕЗНЫЙ 1М63Н



Станки моделей 1М63Н предназначены для выполнения разнообразных токарных работ, а также нарезания резьб (метрической, дюймовой, модульной и питчевой), обладают современными техническими характеристиками, обеспечивающими обработку деталей с прогрессивными режимами резания, а также достаточной жесткостью и виброустойчивостью, высокомеханизированы, удобны в управлении. В станках применен трехпорный шпиндельный узел с двухрядными роликовыми подшипниками, что обеспечивает высокую точность станков. Механическая подача верхнего суппорта позволяет вести производительную обработку как коротких конусов, так и длинных, методом дифференциального сложения подач. Люнеты обеспечивают обработку деталей в широком диапазоне диаметров и дополнительно оснащаются сменными роликами. Выпускаются модификации станка с расстоянием между центрами (РМЦ) 1500 мм, 3000 мм.

Закалённые и шлифованные направляющие станины. Задняя бабка с увеличенной грузоподъёмностью. Закалённые и шлифованные шестерни. Блокировка одновременного включения подачи от ходового валика и ходового винта

Технические характеристики	Параметры
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной, мм	700
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над станиной, мм	630
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм	350
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки в центрах, мм (с РМЦ 1500мм; 3000мм)	1500; 3000
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-93	8М
Центр в шпинделе с конусом «Морзе»	6
Центр в пиноли с конусом «Морзе»	6
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	70
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	10...1250
Количество ступеней частот вращения шпинделя, прямого (обратного) вращения	22(11)
Наибольшая масса обрабатываемой детали в центрах, кг	2500
Пределы рабочих подач, (продольных ось Z, поперечных, ось X.) мм/об	0,033...22,4 0,013...8,243
Скорость быстрых перемещений суппорта, мм/мин, (продольных, ось Z; поперечных, ось X)	5200; 2000
Мощность привода главного движения, кВт	15
Ширина и высота станка, мм	1780/1550
Длина станка, мм с РМЦ 1500мм: с РМЦ 3000мм:	3740 5240
Масса станка (не более), кг с РМЦ 1500 мм: с РМЦ 3000 мм:	4840 5750

№	Наименование	Ед.изм.	Цена с НДС (сум)
1	<i>ТОКАРНО – ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК 1М63Н РМЦ-3000</i>	К-т	874 000 000
2	<i>ТОКАРНО – ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК 1М63Н РМЦ-1500</i>	К-т	793 500 000

Форма оплаты: 100% предоплата или аккредитив.

Условия поставки: FCA

Цены на 25.01.2021 г.

**Цены на продукцию могут быть изменены, в связи с изменением стоимости сырья и материалов.*

СТАНОК ФРЕЗЕРНО - РАСТОЧНОЙ НФ-630-03



Программным управлением (ЧПУ) предназначен для комплексной обработки методом фрезерования, сверления, растачивания и резьбонарезания деталей, в том числе корпусных и базовых, из черных, цветных металлов и некоторых видов пластмасс, под управлением системы числового управления на машиностроительных предприятиях с мелкосерийным и среднесерийным производством.

Технические характеристики	Параметры
Размеры рабочей поверхности стола, мм (длина/ширина)	800/500
Наибольшие размеры обрабатываемого изделия, мм	800x500x500
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	500
Наименьшее расстояние от торца шпинделя до зеркала стола, мм	180
Наибольшее перемещение стола по оси X, мм	630
Наибольшее перемещение каретки с обрабатываемым изделием со столом по оси Y, мм	400
Наибольшее перемещение бабки шпиндельной с инструментом по оси Z, мм	500
Диапазон подач, мм/мин (по координатам - X; - Y; -Z)	1..4000
Точность позиционирования, мм	0,01
Стабильность позиционирования, мм	0,01
Мощность главного двигателя, кВт, не менее	10
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Н ^м	480
Диапазон частоты вращения шпинделя при бесступенчатом регулировании, об/мин min -1	80-3550
Суммарная мощность, кВт	40
Габаритные размеры станка, мм (длина/ширина/высота)	2900x3150x 3500
Масса станка, не более, кг	6700
Конец шпинделя с конусом по ГОСТ 24644	50

№	Наименование	Ед.изм.	Цена с НДС (сум)
1	СТАНОК ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНОЙ НФ-630-03	К-т	828 000 000

Форма оплаты: 100% предоплата или аккредитив.

Условия поставки: FCA

Цены на 25.01.2021 г.

*Цены на продукцию могут быть изменены, в связи с изменением стоимости сырья и материалов.

СТАНОК ТОКАРНО- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОДЕЛИ НТ-425



Станок модели НТ- 425 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, а также нарезания резьб (метрической, дюймовой, модульной и питчевой), обладает современными техническими характеристиками, обеспечивающими обработку деталей с прогрессивными режимами резания, а также достаточной жесткостью и виброустойчивостью, высокомеханизирован, удобен в управлении.

В станке применен шпиндельный узел с двухрядными роликовыми подшипниками, что обеспечивает высокую точность при обработке.

4-ступенчатая механическая зубчатая коробка передач, качественный блок регулирования частоты в комбинации с 15 кВт главным шпинделем делают возможным точно сбалансировать частоту вращения и обеспечивает высокий крутящий момент для тяжелой обработки.

Во всех парах трения суппорта применен накладной антифрикционный материал «ZEDEX», что значительно увеличивает ресурс станка.

Задняя бабка имеет механизм ручного перемещения, не требующий приложения больших усилий для её перемещения.

Технические характеристики	Параметры
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной, мм	850
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над выемкой в станине, мм	1150
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм	520
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки в центрах, мм	3000
Высота устанавливаемого резца, мм	32x32
Ширина станины, мм	600
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-93	11М
Конус в шпинделе передней бабки по ГОСТ 25557	Метрический 120
Центр в пиноли с конусом «Морзе»	6
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	100
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	5...630
Количество ступеней частот вращения шпинделя	4

№	Наименование	Ед.изм.	Цена с НДС (сум)
1	СТАНОК ТОКАРНО- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОДЕЛИ HT-425	К-т	948 750 000

Форма оплаты: **100%** предоплата или аккредитив.

Условия поставки: **ФСА**

Цены на 25.01.2021 г.

*Цены на продукцию могут быть изменены, в связи с изменением стоимости сырья и материалов.

СТАНОК ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНОЙ НФ-1200



Универсальный консольно - фрезерный станок модели НФ-1200 оснащен сервоприводами на подачах и предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ цилиндрическими, торцевыми, концевыми, фасонными и другими фрезами. Применяется для обработки горизонтальных и вертикальных плоскостей, пазов, рамок, углов, моделей штампов, пресс-форм и других деталей из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов.

Технологические возможности станков расширены за счет применения универсальной поворотной головкой - фреза может устанавливаться практически под любым пространственным углом, тем самым используются возможности как горизонтального, так и вертикального фрезерования.

Технические характеристики	Параметры
Размеры рабочей поверхности стола, мм (длина/ширина)	1600/500
Наибольшие размеры обрабатываемого изделия, мм	1200x500x500
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	1800
Наименьшее/наибольшее расстояние от торца шпинделя до зеркала стола, мм	50/550
Наибольшее перемещение стола по оси X, мм	1200
Наибольшее перемещение каретки стола по оси Y, мм	700
Наибольшее перемещение бабки шпиндельной по оси Z, мм	500
Подача, мм/мин скорость подачи по оси X скорость подачи по оси Y скорость подачи по оси Z	10-1000 10 -1000 5 - 500
Ускоренный ход, мм/мин ускоренный ход по оси X ускоренный ход по оси Y ускоренный ход по оси Z	2200 2200 1100
Мощность главного двигателя, кВт, не менее	7,5
Наибольший крутящий момент на шпинделе, № м	480
Диапазон частоты вращения шпинделя, об/мин	30...2050
Габаритные размеры станка, мм (длина/ширина/высота)	2480 x 2260 x 2180

№	Наименование	Ед.изм.	Цена с НДС (сум)
1	СТАНОК ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНОЙ НФ-1200	К-т	855 500 000
<p><i>Форма оплаты: 100% предоплата или аккредитив.</i></p> <p><i>Условия поставки: FCA</i></p> <p><i><u>Цены на 25.01.2021 г.</u></i></p> <p><i><u>*Цены на продукцию могут быть изменены, в связи с изменением стоимости сырья и материалов.</u></i></p>			

СТАНОК ТОКАРНЫЙ-УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НТ-250-01



Станок токарный универсальный с электронной системой управления предназначен для токарной обработки деталей типа тел вращения со ступенчатым, коническим и сферическим профилем, включая нарезание однозаходных и многозаходных резьб и червяков, а так же конических резьб и резьб с переменным шагом в ручном и полуавтоматическом режиме. Универсальность. Простота в управлении. Расширенные функции универсального станка. Наличие режима

поддержания постоянной скорости резания при торцевом точении. Автоматический цикл обработки до 99 программируемых кадров: -настройка цикла производится в автоматическом режиме; -возможность покадрового выполнения программ;

-геометрия цикла находится в относительной системе отсчета размеров перемещений, что позволяет перемещать весь цикл по осям X и Z в любое место раб. зоны.

Электронное программирование. Ограничение зоны обработки. Оперативная корректировка режимов и размеров в процессе рабочих перемещений.

Технические характеристики	Параметры
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной, мм	500
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом, мм	210
Наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах, мм	1000
Наибольшая длина обработки изделия в центрах, мм	905
Центр в шпинделе с конусом «Морзе» по ГОСТ 13214-79	6
Центр в пиноли с конусом «Морзе» по ГОСТ 13214-79	5
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	2...2500
Диапазон оборотной подачи и шага резьбы (бесступенчатое регулирование), мм/об	0...300
Дискретность задания перемещений, мм (продольных, ось Z; поперечных, ось X)	0,001; 0,001
Скорость быстрых ходов, мм/мин, не менее	4500; 4500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	7,0
Габаритные размеры станка, мм (длина/ширина/высота)	320x1500x1620
Масса станка, кг	3100

№	Наименование	Ед.изм.	Цена с НДС (сум)
1	СТАНОК ТОКАРНЫЙ-УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НТ-250-01	К-т	535 500 000
<p><i>Форма оплаты: 100% предоплата или аккредитив.</i></p> <p><i>Условия поставки: FCA</i></p> <p><u>Цены на 25.01.2021 г.</u></p> <p><i>*Цены на продукцию могут быть изменены, в связи с изменением стоимости сырья и материалов.</i></p>			

СТАНОК ОБДИРОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЗН340

Промышленный, надежный и мощный обдирочношлифовальный двусторонний станок. Предназначен для заточки резцов высотой до 100 мм, заточки сверл от 6 мм до 60 мм, заточки слесарного инструмента, а также выполнения слесарных работ (снятие заусенцев, фасок и т.п.).



Количество шлифовальных кругов, шт	2
Высота центров шлифовальных кругов от пола, мм, не менее	900
Расстояние между шлифовальными кругами, мм	710
Скорость окружная, м/с	30
Параметры питающей сети переменного тока: - напряжение, В/-частота, Гц	380/50
Электродвигатель: - мощность, кВт / - частота вращения, об/мин	3/1500
Габаритные размеры станка, мм	930x640x1300
Масса станка, не более, кг	350

№	Наименование	Ед.изм.	Цена с НДС (сум)
1	СТАНОК ОБДИРОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЗН340	К-т	36 800 000

Форма оплаты: 100% предоплата или аккредитив.

Условия поставки: FCA

Цены на 25.01.2021 г.

***Цены на продукцию могут быть изменены, в связи с изменением стоимости сырья и материалов.**

СТАНОК ОТРЕЗНОЙ МАЯТНИКОВЫЙ СОМ-400



Технические характеристики	Параметры
Диаметр круга, мм	45
Диаметр трубы круглого сечения под углом 0°, мм	120
Диаметр трубы круглого сечения под углом 45°, мм	100
Размеры равнополочного уголка под углом 0°, мм	100x100
Размеры равнополочного уголка под углом 45°, мм	80x80
Размеры швеллера под углом 0°; 45°, мм	120x120
Угол поворота маятникового узла °	120
Электродвигатель	±45
Синхронная частота вращения, об/мин	4
Напряжение сети, В	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	380
Размеры абразивного круга, мм	3500
Габаритные размеры (без рольганга), мм, не более	400 x 400 X 320
Масса, кг, не более (без рольганга)	112

Станок отрезной маятниковый модели СОМ - 400 предназначен для резки труб, арматуры, металлопроката и материалов аналогичных физических свойств, с помощью абразивных армированных кругов, изготовленных по ГОСТ 21963, в условиях монтажных площадок и производственных баз.

№	Наименование	Ед.изм.	Цена с НДС (сум)
1	СТАНОК ОТРЕЗНОЙ МАЯТНИКОВЫЙ СОМ-400	К-т	44 275 000

Форма оплаты: 100% предоплата или аккредитив.

Условия поставки: FCA

Цены на 25.01.2021 г.

**Цены на продукцию могут быть изменены, в связи с изменением стоимости сырья и материалов.*

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ 21Н16А

Высокоточный, надежный специальный настольно - сверлильный станок. Предназначен для сверления отверстий до 16 мм. Используется для механизации сверлильных работ.



Наибольший диаметр сверления, мм	16
Наибольший ход шпинделя, мм	100
Расстояние от нижнего конца шпинделя до плиты, мм (наибольшее/наименьшее)	410/110
Конус шпинделя по ГОСТ 25557-82-Морзе	2
Наибольшее усилие подачи (при усилии на рукоятке 80Н), Н	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	500, 900, 1500, 2700, 4000
Напряжение питающей сети, В	380
Мощность электродвигателя, кВт	1,1 (0,75)
Частота вращения электродвигателя, об/мин	1420 (1365)
Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x360
Габаритные размеры станка, мм (длина/ширина/высота)	800 x 465 x 860
Масса станка, кг	160(100)

№	Наименование	Ед.изм.	Цена с НДС (сум)
1	СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ 21Н16А	К-т	28 900 000

Форма оплаты: 100% предоплата или аккредитив.

Условия поставки: ФСА

Цены на 25.01.2021 г.

***Цены на продукцию могут быть изменены, в связи с изменением стоимости сырья и материалов.**