

«УТВЕРЖДАЮ»



Заместитель генерального директора

ГП «Навоийский ГМК»

Х.О. Эргашев

16» 02 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку смесительно-зарядной машины
грузоподъемностью не менее 20 тонн
для нужд Государственного предприятия
«Навоийский горно-металлургический комбинат»

«O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiyot va sanoat vazirligi huzuridagi Loyihalar va import kontraktlarini kompleks ekspertiza qilish markazi» DUK	
RO'YXATGA OLINDI	
0000113	
2021 yil "09" 03	
<i>[Signature]</i>	
5	

город Навои
2021г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4-5
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
Подраздел 4.1	Основные технические требования	5
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5-6
Подраздел 4.5	Требования к материалам	6
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	6
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	6
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	6
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	6
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	6
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	6
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	7
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	7
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	7
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	7
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	7-8
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	8
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	8
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	8

РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	8
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	8
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	8
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	9
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	9
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	9
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	9
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	9-10
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	10
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	10
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	10
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	10
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	10
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	10
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	10
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	10
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	11



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Смесительно-зарядная машина грузоподъемностью не менее 20 тонн (далее СЗМ) для зарядки взрывных скважин (согласно Приложению №1 к настоящему техническому заданию).
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: Реализация инвестиционных проектов для объектов КС. По проектам: - «Строительство комплекса по добыче и переработке золотосодержащих руд месторождения Пистали (ГМЗ-6)» – 2 единицы; - «Расширение добычных и перерабатывающих мощностей для освоения месторождений Турбай» – 2 единицы; - «Строительство добычного рудника на базе месторождений «Балпантау» и «Тамдыбулак» – 2 единицы. Цель: для производства взрывных работ с целью зарядания взрывных скважин эмульсионно-взрывчатыми веществами в карьерах НГМК, и обеспечения выполнения работ по реализации инвестиционного проекта.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая СЗМ должна быть новой, не ранее 2021 года выпуска (не бывшей в употреблении, в ремонте, не собранной из восстановленных узлов и элементов, у которой не была осуществлена замена составных частей, а также не были восстановлены потребительские свойства, не допускается поставка выставочных образцов).
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Определяется заводом-изготовителем в соответствие с нормативно-техническими документами и межгосударственными/международными стандартами. При этом все технические параметры должны быть в соответствии с приложением №1.
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Определяется заводом-изготовителем в соответствие с нормативно-техническими документами и/или межгосударственными/международными стандартами.
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
8705908007

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смесительно-зарядная машина предназначена для смешивания и зарядки взрывных скважин специальным компонентом для проведения взрывных работ в карьерах НГМК.
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Смесительно-зарядная машина предназначена для работы в различных карьерах Навоийского ГМК. Интервал температуры в пределах от -25°C до $+50^{\circ}\text{C}$, в зависимости от сезонных условий эксплуатации.
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Наличие нормативно-технической документации завода-производителя.
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Эксплуатация должна обеспечиваться при соблюдении требований инструкции по эксплуатации СЗМ и систематически обслуживаться согласно руководству по

эксплуатации (в части шасси), в соответствии с общим техническим регламентом «О безопасности конструкции автотранспортных средств по условиям эксплуатации» (UzTR.191-001:2012) ПКМ РУз от 04.07.2012г. № 191.

Эксплуатация СЗМ должна обеспечиваться при соблюдении требований инструкции по эксплуатации техники и систематически обслуживаться согласно руководству по эксплуатации (в части шасси), в соответствии общего технического регламента «О безопасности колесных транспортных средств, выпускаемых в обращение» (UzTR.237-016:2017) ПКМ РУз от 25.04.2017г. № 237 и в других нормативных документах действующих на территории РУз.

Эксплуатация СЗМ должна обеспечиваться при использовании дизельного топлива соответствующего техническому регламенту «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (UZTR.931-029:2017) ПКМ РУз. от 21 ноября 2017 года № 941.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

Согласно Приложению №1 к настоящему техническому заданию. СЗМ должна соответствовать карьерным условиям эксплуатации и требованиям общего технического регламента «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (UzTR.941-029:2017) ПКМ РУз. от 24 ноября 2017 года № 941 и другим нормативным документам, действующим на территории РУз.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

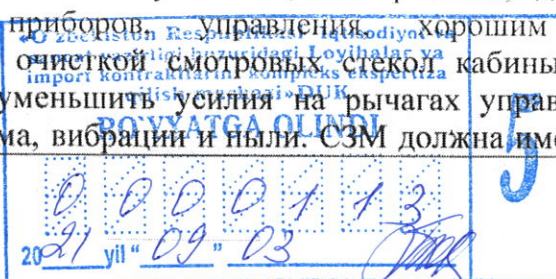
Согласно Приложению №1 к настоящему техническому заданию.

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Все детали и механизмы должны исправно работать и функционировать, параметры и режимы работы оборудования должны соответствовать паспортным данным в регламентные межремонтные периоды, определённые заводом-изготовителем. Смесительно-зарядная машина должна соответствовать сроку службы, указанному в нормативно-технической документации производителя/поставщика, и при этом соответствовать тяжелым карьерным условиям эксплуатации и требованиям нормативно-технической документации, действующей на территории Республики Узбекистан «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (UzTR.941-029:2017) ПКМ РУз. от 24 ноября 2017 года № 941 и другим нормативным документам, действующим на территории РУз.

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Смесительно-зарядная машина должна соответствовать карьерным условиям эксплуатации и требованиям общего технического регламента «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (UzTR.941-029:2017) ПКМ РУз от 24 ноября 2017 года № 941., и другим нормативным документам, действующим на территории РУз. СЗМ должна быть надежной в работе, долговечной и приспособленной к изменению условий работы; должна быть удобной в управлении, простой в обслуживании, ремонте, монтаже, демонтаже и транспортировании, экономичной в эксплуатации, т.е. расходовать минимальное количество топлива на единицу вырабатываемой продукции. СЗМ должна обеспечивать безопасность труда и удобство работы обслуживающего персонала, достигаемое соответствующим размещением приборов управления, хорошим обзором фронта работ, автоматической очисткой смотровых стекол кабины, системой гидроуправления, помогающими уменьшить усилия на рычагах управления, изоляцией кабины от воздействия шума, вибрации и пыли. СЗМ должна иметь красивые внешние формы,



хорошую отделку и стойкую окраску. Конструкция должна соответствовать НТД завода-изготовителя.

Подраздел 4.5 Требования к материалам

Смесительно-зарядная машина должна соответствовать карьерным условиям эксплуатации и требованиям общего технического регламента «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (UzTR.941-029:2017) ПКМ РУз. от 24 ноября 2017 года N941., и другим нормативным документам, действующим на территории РУз. Материалы для изготовления СЗМ и его элементов должны применяться в соответствии с государственными стандартами и нормативной документацией, разработанной головными организациями производителей. СЗМ должна соответствовать карьерным условиям эксплуатации и требованиям «Технических регламентов Республики Узбекистан» при необходимости и другим нормативным документам, действующим на территории Республики Узбекистан.

Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

СЗМ должна быть устойчивой к воздействию внешних природно-климатических факторов окружающей среды (солнце, снег, дождь, град, и т.п.), адаптирован к эксплуатации в условиях бездорожья, к влиянию тяжелых горнотехнических и горно-геологических факторов карьеров комбината. Температура окружающей среды: min - 25°C, max +50°C; влажность: 40%.

Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию

В соответствии с нормативно-технической документацией производителя и/или межгосударственными стандартами, действующими в Республике Узбекистан.

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

В соответствии с нормативно-технической документацией производителя и/или межгосударственными стандартами, действующими в Республике Узбекистан.

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Техника и составные части должны соответствовать по качеству и комплектности требованиям нормативно-технических документов производителя. Материалы, узлы и комплектующие должны быть качественными, безусловно, новыми, не бывшими в эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее срока, установленного заводом-изготовителем.

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

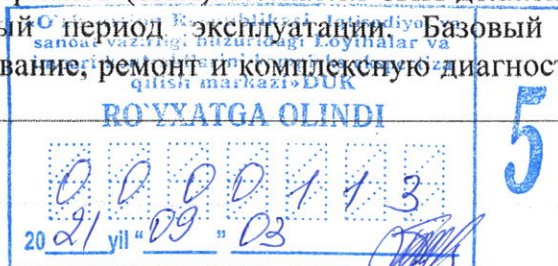
На каждой СЗМ должна быть прикреплена маркировочная табличка (согласно ГОСТ 12969 и/или прочим межгосударственным стандартам), содержащая следующие данные: наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак; обозначение, тип, индекс машины и его заводской номер; год изготовления; страна изготовления, прочая информация, предусмотренная заводом-изготовителем.

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

СЗМ необходимо поставить в разобранном виде в адрес Заказчика, с обшивкой кабины фанерными листами, защищающими её от повреждений во время транспортировки и перегрузки, и не подлежащими возврату. Упаковка должна быть изготовлена из экологического и прочного материала.

Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям

В целях бесперебойной работы СЗМ необходим комплект запасных частей, инструментов и материалов (ЗИП). Комплект ЗИП должен быть рассчитан не менее чем на гарантийный период эксплуатации. Базовый комплект ЗИП должен обеспечить обслуживание, ремонт и комплексную диагностику по месту дислокации техники.



РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик при принятии проверяет соответствие товара заявке, в которой указано его количество и наименование. О выявленных несоответствиях незамедлительно в письменном виде в течение 72 часов уведомляет Поставщика. Приемка погрузчика по количеству и качеству производится на складе Заказчика. Заказчик должен проверить качество поставляемого товара в соответствии с условиями Контракта в течение 45 рабочих дней от даты его получения. Не принятый по качеству товар переводится на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 10 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Заказчика. Расходы понесенные Заказчиком в связи с принятием товара на ответственное хранение, подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней от даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Заказчиком по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполненными (не выполненными).

Комиссионная приемка с оформлением соответствующего акта-приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик при поставке продукции передает Заказчику следующую техническую и товаросопроводительную документацию:

- Руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, поиску и устранению неисправностей, информацию о перечне и периодичности регламентных работ по техническому обслуживанию, информацию о производителях, наименованиях и моделях комплектующих узлов и деталей, информацию о сроке службы машины и ремонту на русском языке, информацию об эксплуатационных расходах машины согласно НТД производителя, каталог и чертежи всех сборочных единиц и деталей, выданных заводом изготовителем;
- оригинал железнодорожной накладной;
- технический паспорт или другой документ на машину, выданный производителем, подтверждающий дату изготовления поставляемого товара и включающий в себя сведения, о комплектации продукции, включая ЗИП;
- оригинал инвойса (счет-фактуру);
- оригинал сертификата происхождения, оригинал сертификата соответствия, выданного производителем, сертификат качества не позднее 3 дней со дня поступления техники;
- упаковочный лист с указанием: наименования и вес товара, количество мест и вид упаковки, а также код ТНВЭД.

«O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiyot va
import kontraktlarini kompleks ekspertiza
qilish markazi» DUK

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Предусматривается заводом изготовителем.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставщик может использовать любые виды транспорта для транспортировки, при условии исключения возможности механического и немеханического повреждения в течение и после транспортировки, а также воздействия недопустимых значений

условий внешней среды (высокие и сверхвысокие температуры, низкие и сверхнизкие температуры, влажность, вибрация, радиационное, биологическое и другие виды воздействий), непредусмотренных техническими характеристиками. В ходе погрузки и выгрузки должны соблюдаться все меры предосторожности, позволяющие исключить механическое и немеханическое повреждение техники (включая разобранных составных комплектующих), а также образование на ней дефектов, которые могут снизить срок полезного использования или сделать её непригодной к дальнейшей эксплуатации. СЗМ должна быть упакована по технологии завода-изготовителя для обеспечения сохранения полного исправного и работоспособного состояния в течение и после транспортировки. Транспортирование СЗМ осуществляют в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими в Республике Узбекистан.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Должна быть обеспечена сохранность от механических повреждений и климатических воздействий. Климатическое исполнение СЗМ согласно ГОСТ 15150 и/или прочим межгосударственным/международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

На поставляемую продукцию устанавливается гарантийный срок, указываемый в техническом паспорте на СЗМ, который составляет не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

В соответствии с нормативно-технической документацией производителя и/или межгосударственными стандартами, действующими в Республике Узбекистан, СЗМ должна быть приспособленной к предупреждению и обнаружению причин отказов и поддержанию ее работоспособного состояния путем диагностики, технического обслуживания и ремонта.

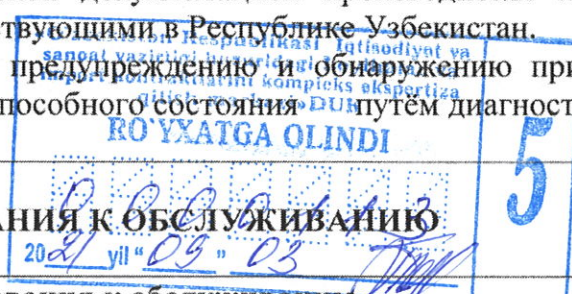
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

В соответствии с требованиями руководства по эксплуатации, правилам и нормам, действующим в Республике Узбекистан.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Гарантийное и сервисное обслуживание должно производиться официальным сервисным центром либо представителем Поставщика на территории Узбекистана. Если в течение гарантийного срока Продукция окажется дефектной, неукomплектованной и не будет соответствовать требованиям настоящего технического задания, Поставщик обязан устранить дефекты, доукомплектовать, а в случае невозможности устранения дефектов, заменить Продукцию на новую в течение 60 дней, после получения письменного уведомления Заказчика. Все расходы, связанные с устранением дефектов, доукомплектованием и заменой относятся за счёт Поставщика.



РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Смесительно-зарядная машина должна соответствовать карьерным условиям эксплуатации и требованиям общего технического регламента «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (UzTR.941-029:2017) ПКМ РУз. от 24 ноября 2017 года № 941, и другим нормативным документам, действующим на территории РУз.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смесительно-зарядная машина должна соответствовать карьерным условиям эксплуатации и требованиям общего технического регламента «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (UzTR.941-029:2017) ПКМ РУз от 24 ноября 2017 года № 941., и другим нормативным документам, действующим на территории РУз.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

СЗМ должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя, а также нормативно-техническим документам, действующим на территории Республики Узбекистан. Должна соответствовать межгосударственным/международным стандартам качества. В соответствии с нормативно-техническими документами, действующими в Республике Узбекистан «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (UzTR.941-029:2017) ПКМ РУз. от 24 ноября 2017 года № 941.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

«O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiyot va
sanoat vazirligi huzuridagi Loyihalar va
kontraktlarini kompleks ekspertiza
qilish markazi» DUK

RO'YXATGA OLINDI

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество - 6 единиц.

Срок поставки не более 240 дней (с учетом изготовления), с даты выставления аккредитива Заказчиком или с момента получения письменной заявки от Заказчика в случае формы оплаты «по факту получения продукции Заказчиком».

Комплектация согласно приложения №1, с комплектом ЗИП, рассчитанным не менее чем на гарантийный период эксплуатации.

Условия поставки – DAP, CIP г.Навои, DAP, CIP г.Зарафшан «Incoterms 2010».

Место поставки:

- Рудоуправление ГМЗ-1 НГМК г.Навои, Навоийская область, Республика Узбекистан «Incoterms 2010»;

- Центральное Рудоуправление НГМК и/или ЦМТБ Центрального Рудоуправления НГМК город Зарафшан, Навоийская область, Республика Узбекистан «Incoterms 2010».

Если поставка Продукции осуществляется железнодорожным транспортом, железнодорожная накладная оформляется, до станции назначения:

– ж/д станция «Тинчлик» (код станции 731407) по АО «Узбекистон Темир Йуллари», получатель – Рудоуправление «ГМЗ-1» НГМК, город Навои, Навоийская область, Республика Узбекистан, согласно «Incoterms 2010».

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

29

– ж/д станция «Янги-Зарафшан» (код станции 731908) по АО «Узбекистон Темир Йуллари», получатель Центральное Рудоуправление НГМК и/или ЦМТБ Центрального Рудоуправления НГМК, г. Зарафшан, Навоийская область, Республика Узбекистан, «Incoterms 2010».

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации
В соответствии с нормативно-технической документацией производителя и/или межгосударственными стандартами, действующими в Республике Узбекистан.
Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу
Не требуется.
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
Представитель поставщика /производителя осуществляет пуско-наладочные работы на территории Заказчика.
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
Необходимо обучение не менее 5 человек эксплуатирующего и ремонтно-обслуживающего персонала основным приемам эксплуатации и обслуживания техники. Поставщик должен обеспечить (безвозмездно): - Проведение обучения представителей Заказчика на его территории для выполнения ими мероприятий по сервисному сопровождению продукции; - Проведение обучения по мерам безопасности и основам грамотной эксплуатации для представителей Заказчика.
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги
Поставщик должен обеспечить (безвозмездно): - Предоставлять Заказчику по его запросу необходимую конструкторскую, технологическую и ремонтную документацию в объеме, необходимом для выполнения им сервисной деятельности, на правах конфиденциальной информации без права передачи ее и ее копий третьим лицам без согласия Поставщика.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском или узбекском языках. Текстовая информация и конструкторская документация должны быть предоставлены на бумажном носителе, а также в электронном виде формата PDF.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

КС – капитальное строительство;
НТД – Нормативно-техническая документация;
ЗИП - Запасные части, инструменты и принадлежности;
ГП НГМК – Государственное предприятие «Навоийский горно-металлургический комбинат»;
ЦМТБ – Центральная материально-техническая база;
ТНВЭД – товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности;
DAP – «Delivered At Place» (Поставка в место назначения).

san'at vazirligi huzuridagi Loyihalar va
import kontraktlarini kompleks ekspertiza
markazi
RO'YXATGA OLINDI

5

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

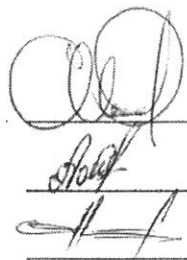
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение № 1 на 3-х листах.	12, 13, 14

Разработано:

Инженер ОПЗ и УЗ

Технический специалист

Инженер ОЗТ УМТС



И.Р. Санакулов

Н.Р. Алиев

О.О. Чорикулов

Согласовано:

Начальник УЛиПЗ

Начальник Департамента инвестиций

Начальник УКС

Начальник УМТС

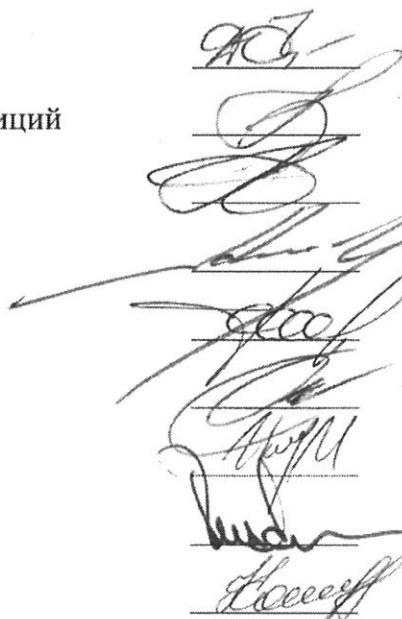
Главный механик

Начальник горного отдела

Начальник ОКРАТ

Начальник ОПЗиУЗ

Начальник ОЗТ УМТС



Д.Х. Бахранова

Н.Р. Рузиев

М.Д. Алкаров

М.У. Амонов

Ж.Х. Хайитов

У.У. Йулдошев

М.Э. Исраилов

Р.А. Идиев

У.Б. Хидиров



Приложение №1
к Техническому заданию на закупку смесительно-зарядной машины
грузоподъемностью не менее 20 тонн.

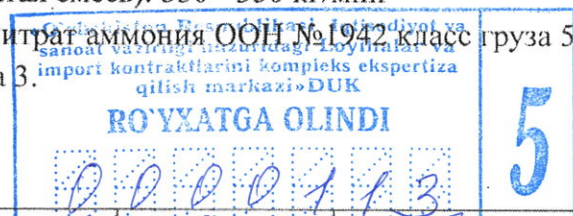
ШАССИ

№ п/п	Наименование товара	Перечень функциональных и технических характеристик, потребительских свойств
1.	ТИП шасси	
1.1	Класс шасси	Строительное или бездорожное
1.2	Адаптация шасси	Грузовое шасси
1.3	Класс эксплуатации	Особо тяжелый
1.4	Тип подвески	Полная рессорная / пневматическая
2.	Двигатель	
2.1	Топливо	Дизельное
2.2	Мощность	Не менее 320 л.с.
3.	Коробка переключения передач	Автоматизированная, механическая или роботизированная
4.	Тормозная система	
4.1	Управление тормозной системой	Пневматическое

Навесное оборудование

1. Общие сведения

- 1.1 Описание: навесное оборудование для тяжелой взрывчатой смеси нитрата аммония, дизельного топлива (или химический состав) эмульсии и жидкого топлива.
- 1.2. Коэффициент подачи (тяжелая взрывчатая смесь): 330 - 350 кг/мин
- 1.3. Класс опасности перевозимого груза: нитрат аммония ООН №1942 класс груза 5.1, дизельное топливо ООН №1202 класс груза 3.



Общий объем:

	Удельный вес	Наполняемость, %	Объем	Масса при коэффициенте наполнения (кг)
Контейнер для нитрата аммония	0,80-0,85	85 - 95 %	20 - 21 м ³	14 500- 15 000кг
Контейнер для эмульсий	1,25-1,35	90 - 95 %	3-3,15 м ³	3 800 - 4 000 кг
Бак для дизельного топлива	0,75-0,85	90 - 95 %	1,200 - 1,255 литров	900 - 1 000 кг

<u>2. Контейнер для нитрата аммония</u>	
2.1 Материал для изготовления:	Нержавеющая сталь или аналогичный химически стойкий материал
2.2 Форма:	Круглая
2.3 Критерии конструкции:	Конструкция транспортных средств для перевозки опасных грузов должна соответствовать Правилам - БЭК ООН № 105 — 03, 105 — 04, а также требованиям установленных в нормативно-правовых актах Республики Узбекистан.
2.4 Буровой шнек	Нержавеющая сталь или аналогичный химически стойкий материал
2.5 Материал	Алюминиевая/оцинкованная/окрашенная сталь
2.6 Тип дверей	Раздвижные или распашные
2.7 Экран дверей:	Съёмный экран из нержавеющей стали, минимальное открытие: 25 мм
2.8 Нижнее очистное отверстие:	Одно, возле выпускного отверстия
2.9 Суппорт (крепления между контейнерами и рамой):	Мягкая сталь, не менее 6 мм или аналогичный химический стойкий материал
<u>2. Контейнер для эмульсий</u>	
3.1 Материал для изготовления:	Нержавеющая сталь или аналогичный химически стойкий материал
3.2 Форма:	Круглый бак с закруглёнными кончиками
3.3 Защита от переворачивания:	Должна присутствовать
3.4 Вентиляция:	Управление потоками воздуха
3.5 Суппорт: крепление между контейнером и рамой	Мягкая сталь, не менее 6 мм или аналогичный химически стойкий материал
<u>3. Шнек для нитрата аммония</u>	
4.1 Материал для изготовления:	Спираль и трубка шнека из нержавеющей стали или аналогично химически стойкого материала
4.2 Материал для изготовления чехла:	Мягкая сталь
4.3 Привод:	Прямой привод / опора для шнека с одного конца
4.4 Возможность обратного хода	
<u>5. Вертикальный шнек</u>	
5.1. Материал для изготовления	Спираль и трубка шнека из нержавеющей стали или аналогично химически стойкого материала
5.2. Привод	Прямой привод / опора для шнека с одного конца
<u>6. Разгрузочный шнек</u>	
6.1 Материал для изготовления:	Спираль и трубка шнека из нержавеющей стали или аналогично химически стойкого материала
6.2 Впускные отверстия:	Для эмульсии и дизельного топлива
6.3 Привод:	Прямой привод / опора для шнека с одного конца

Uzбекистон Respublikasi Iqtisodiyot va sanoat vazirligi huzuridagi Loyihalar va import kontraktlarini kompleks ekspertiza qilish markazi DUK

00000113

2021-07-02-03

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

00000113

6.4	Возможность обратного хода	
6.5	Вращение:	220-240 градусов от исходной точки
6.6	Контроль позиции:	Вращение /подъём и опускание
6.7	Разгрузочная трубка	Съёмная, с цепным соединением
<u>7. Бак для дизельного топлива</u>		
7.1	Материал для изготовления:	Нержавеющая сталь или аналогичный химически стойкий материал
7.2	Вентиляция	Стандартная
7.3	Форма бака	Овальная
7.4	Опора	Установка на панели/ограждении
<u>8. Система вентиляции</u>		
8.1	Подача воздуха	Пневматическая система.
8.2	Вентиляционное оборудование	Система должна обеспечивать возможность вентиляции резервуаров и клапанов

9. Система контроля

С помощью панели, которая находится в кабине, оператор должен вести контроль и наблюдать за потоком компонентов следующим способом:

- Ручной запуск и остановка процесса производства и доставки одного взрывчатого вещества.
- Предварительная установка желаемой массы вещества, подаваемого в отверстие, отображение оставшегося количества вещества, автоматическая остановка процесса производства при доставке заданного количества вещества.
- Поддержание общей массы вещества и массы каждого отдельного компонента, доставленного на сетку взрывных скважин.
- Контроль потока каждого компонента в процессе производства и доставки определённого вещества.
- Контроль процентного соотношения топлива к нитрату аммония, а также процентного соотношения эмульсии к нитрату аммония.

Разработано:

Инженер ОПЗ и УЗ

Технический специалист

Инженер ОЗТ УМТС

Согласовано:

Главный механик

Начальник горного отдела

Начальник ОКРАТ

Начальник ОПЗиУЗ

Начальник ОЗТ УМТС

И.Р. Санакулов

Н.Р. Алиев

О.О. Чорикулов

Ж.Х. Хайитов

У.У. Йулдошев

М.Э. Исраилов

Р.А. Идиев

У.Б. Хидиров

